



TMC REF. NOTE-For Use with Following Handles: HA-114

| 사용하다 이 어느 그는 나는 그 이번 여러져왔다. 이 하는 점점에서 화장 사람이 되는 가지를 하는 것이 없었다. 이렇게 되었다. | | | | | | | | | 선생님은 경우를 하는 것들은 사람들이 살아가면 하면 하는 것이 없는 것을 하는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없는 것이 없다. | | | | | | |
|---|------|----------------|--|---------|-----------------------|---------|---------|------------|--|--------------------|--|-----------------|---------------------|--------|--|
| | | | | | | | | REQ. | ITEM | PART NO. | | DESCRIPTION | и | SYMBOL | |
| | | | | | | | | | | | THE TECHNICAL MATERIEL CORP. MAMARONECK, NEW YORK CAM, 2 POINT CATCH | | | | |
| | | | | | | | | STOCK SIZE | | | | | | | |
| | | | | | 4 7 7 7 | 001 | | | | | | | | | |
| A | 17 8 | 15/8 WAS 13/8. | 5/25/66 | 16284 | C.H. | 10 | 100 | | | | | 1 | | | |
| ISSUE | ITEM | CHANGED FROM | DATE | CH. NO. | DRAFTS | CHECKER | FNG APP | MATERIAL | | | and the second second | | | | |
| 15502 | ITEM | CHANGED FROM | DAIL | | and the second second | | | | | | 1/10/29/_ | 1.0 | $\langle . \rangle$ | | |
| | | TOLERANCES | SCALE: | | 5401-78 (1198-25) | | | | | 159 | the free | 10. | | | |
| | | | MAXIMUM ALLOWABLE TOLERANCES HAVE | | | | | TYPE | & TEM | PER HEATTREAT. SPE | C. DRAWN | CHECKED | FINAL APPROV | /AL | |
| DEC. DIM. 士 FRAC. DIM. 士 ANGULAR DIM. 士 | | | BEEN DETERMINED AND ANY DEVIATIONS WILL BE CAUSE FOR REJECTION. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES | | | | | | Elve a | | | DE OM | PO-186 | A | |
| | | | | | | | | | FINI | SH & SPEC. NO. | ELEC. DES. AP | PMECH. DES. APP | | | |